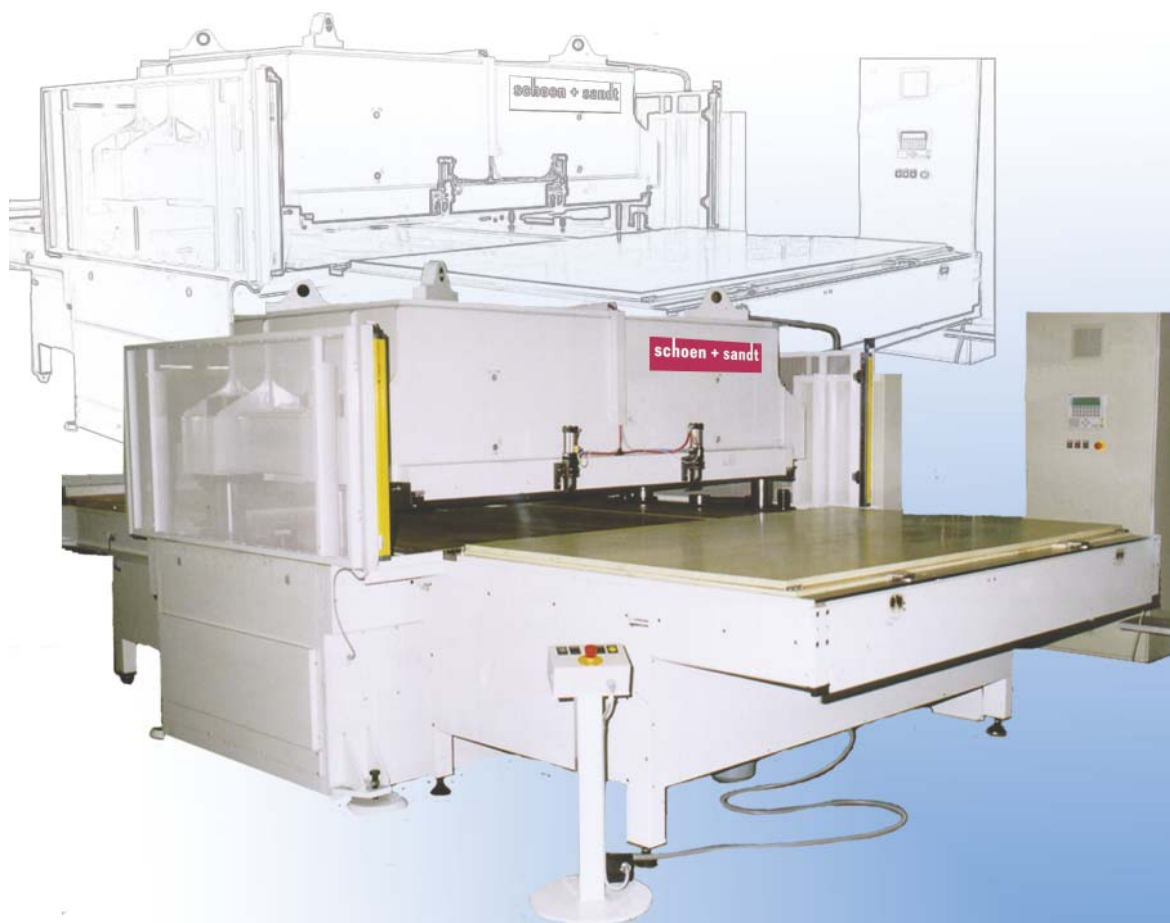


5050

schoen + sandt

Hydraulische Großflächenstanzmaschine

*Hydraulic Large Area
Die Cutting Machine*



STANZMASCHINEN

Hydraulische Großflächenstanzmaschine Typ 5050

Die Maschine ist in sehr stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlauf-eigenschaften. Das heißt, dass die Maschine auch bei Vollast außerhalb der Tischmitte weitestgehend parallel zuläuft und den Stanzdruck ohne Verlust aufbringt.

Die Säulen sind je Säulenpaar mit einem Zuganker verbunden, der wiederum durch je einen lateralen Hydraulizylinder zur Abwärtsbewegung gebracht wird.

Mit automatischer Zentralschmierung für die Säulenführung.

Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut. Die erforderlichen elektrischen Bedien- und Kontrollelemente sind an der Vorderseite des Schaltschranks angebracht. Die einzelnen Bewegungselemente werden durch eine Siemens SPS gesteuert.

- Mit Bedienerführung
- Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahlhubzähler
- Gesamthubzähler
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlägen mit automatischer Verstellung. Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Automatische Messerhöhen-einstellung
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1- Takt-, bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Schutzverkleidung entsprechend der Europäischen Normen
- Elektro-Schaltschrank nach EN-Vorschriften 60204 ausgeführt
- Kunststoffstanzplatte D 75

Hydraulic Large Area Die Cutting Machine, Type 5050

Very solid welded steel construction. Due to its design, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism, which means that it closes nearly parallel under full off-centre load with full operating pressure.

Each pair of columns is connected with a tension rod. The downwards movement of the tension rod is actuated by one lateral hydraulic cylinder.

With automatic central lubrication for the column guidance.

The electric control cabinet is mounted to one side of the machine. The operator's panel controls all movements and functions and is arranged on the front side of the control cabinet.

A Siemens PLC controls the various movements.

With

- Operator's guidance
- Clear text error display
- Preselected stroke counter
- Total stroke counter
- 4 mechanical low point limits, automatically adjustable, adjusting accuracy 0,1 mm
- automatic adjustment to cutting die height
- safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button
- Protective guarding in accordance with the European Standards
- Electric control cabinet built according to EN-rules 60204
- Plastic cutting board, quality D75

Typ	Stanzkraft kN (Mp)	Stanzfläche mm x mm	Durchgang max. mm	Hub, verstellbar mm	Tischhöhe mm	Motor- leistung kW	Ölbedarf ltr	Masch Gewicht kg
<i>type</i>	<i>cutting force kN (Mp)</i>	<i>cutting area mm x mm</i>	<i>daylight max. mm</i>	<i>stroke, adjustable mm</i>	<i>table height mm</i>	<i>motor drive kW</i>	<i>oil require ltr</i>	<i>machine weight kg</i>
5050/180.105	a, b*	1800 x 1050	190	15 - 165	950	18,5	550	
5050/180.125	a,b,c,d*	1800 x 1250	190	15 - 165	950	18,5/22	550	
5050/220.105	a, b*	2200 x 1050	190	15 - 165	950	18,5	550	
5050/220.125	a,b*	2200 x 1250	190	15 - 165	950	18,5	550	
5050/250.125	a,b*	2500 x 1250	190	15 - 165	950	18,5	550	
5050/250.160	a,b,c,d*	2500 x 1600	190	15 - 165	950	18,5/22	550	

Stanzkraft* kN	Schließ- geschwindigkeit mm/s	Stanz- geschwindigkeit mm/s	Rückhub- geschwindigkeit mm/s	Brückenfahrge- schwindigkeit mm/s	Motor- leistung kW	Ölbedarf ltr
<i>cutting force kN</i>	<i>cutting speed, closing mm/s</i>	<i>cutting speed mm/s</i>	<i>cutting speed, return mm/s</i>	<i>beam travel speed mm/s</i>	<i>motor drive kW</i>	<i>oil require</i>
1250 (a)*	98	6,3	88	900	18,5	550
1600 (b)*	95	6,5	88	900	18,5	550
2000 (c)*	95	6,4	91	900	22	550
2400 (d)*	73	5,4	82	900	22	550

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -